

100% CHÊNE FRANÇAIS DE HAUTE FUTAIE

Parquet et Plancher
TOURAIN
ORIGINE CONTRÔLÉE

Par





De la forêt à votre salon, un façonneur unique :

L'ENTREPRISE LANDRÉ

La gamme parquet et plancher Touraine est fabriquée à proximité d'Amboise, pays de Léonard de Vinci et des vins de Loire.

L'élaboration du parquet massif en chêne est comparable à celle du vin, elle procède de la bonne maîtrise de plusieurs savoir-faire.

- La sélection des coupes de bois et leur estimation,
- La récolte des chênes, leur découpe et leur acheminement à la scierie,
- Le sciage des grumes et la maturation des plateaux sur le parc,
- Le délignage et le débit de longueur pour l'obtention des frises et avivés,
- Le rabotage des surfaces et la confection des rainures et des languettes sur la moulurière et la tenonneuse pour former les lames,
- Le conditionnement en bottes et l'étiquetage pour préparer la livraison.

L'entreprise et ses artisans ont à cœur de rechercher en permanence à perfectionner leur savoir-faire pour offrir des lames de parquet de très haute qualité.

Cette gamme issue de chênes locaux peut recevoir la qualification :

ORIGINE
«TOURAINÉ»

LA FORÊT

Les propriétaires de forêts privées ou publiques identifient au marteau les arbres sur pied qu'ils destinent à la vente.

Ces futures coupes sont compilées dans des cahiers qui sont adressés aux scieries ou exploitants forestiers.

Arrivés chez *Landré* ils sont étudiés dans le but de sélectionner les lots en fonction de la qualité, de la réputation et de la proximité des massifs forestiers.

Chaque coupe retenue est alors visitée et dans les parcelles chaque arbre martelé est observé, sondé et estimé.

Ce sont ainsi plus de 20 000 chênes qui sont vus chaque année par l'entreprise.

La grande précision de l'estimation permet d'offrir un prix d'achat sur le lot concerné le jour de la vente. La coupe est adjugée à l'acheteur le plus offrant.

La scierie *Landré* acquiert 4 à 6 000 arbres par an pour alimenter sa production.





LA RÉCOLTE

Achat et sélection de grumes en forêt

Les chênes achetés sont émondés, abattus et débardés jusqu'au bord d'une route par des entreprises sous-traitantes.

Accompagné du grumier de l'entreprise, le responsable de la production procède alors à la découpe des grumes par qualité. Cette opération déterminante nécessite une très bonne observation et compréhension des bois afin d'en tirer la meilleure utilisation. Chaque qualité trouvera dans la scierie son débouché spécifique :

Plot, découpe merrain, charpente, avivés, bois sous rail, pièces de pont ou traverses paysagères.

Les grumes sont alors prêtes pour être acheminées chez *Landré* à l'aide du grumier.

LE GRAND RUBAN

Les grumes réceptionnées à la scierie sont écorcées et placées sur le chariot de la scie de tête appelée « grand ruban ».

Le scieur apprécie chaque bois et le positionne grâce aux griffes en prenant en compte son fil, sa décroissance et sa rectitude. Les grumes destinées au parquet sont alors sciées en 2 épaisseurs :

31 mm pour les lames à clouer (23 mm une fois sèches et rabotées)
22 mm pour les lames à coller (14 mm une fois sèches et rabotées)

LE PARC

Les plateaux obtenus sont empilés sur taquets afin de préserver une circulation d'air entre eux, puis les palettes formées sont entreposées sur le parc de ressuyage plusieurs semestres afin de réduire l'hygrométrie d'environ 60 à 22%. Ce sont quelques centaines de litres d'eau par mètre cube qui sont extraits de la cellulose par le vent et la chaleur naturelle.

Par la suite les palettes sont placées dans les bâtiments de séchage pour terminer l'opération à une hygrométrie de 8 à 10 %.

FRISES ET AVIVÉS

Une fois secs, les plateaux sont sciés en prenant soin d'optimiser les largeurs disponibles.

Cette opération de délignage aboutit à la confection de bandeaux qui sont repris au poste de débit de longueur. Le débit permet d'éliminer les nœuds intermédiaires et d'homogénéiser les dimensions. Il est piloté visuellement par un menuisier spécialisé.

A ce stade nous voyons déjà se profiler les futures lames de parquet.

Mais elles sont alors brutes de sciage.





LA PARQUETERIE

Chaque avivé est contrôlé et tourné sur sa plus belle face par l'opérateur avant d'être introduit dans la raboteuse. Les campagnes se font par longueurs et largeurs identiques.

A la sortie les lames sont rabotées sur 4 faces et les rainures et languettes de longueur ont été façonnées.

La tenonneuse double réalise enfin les profils d'embouts, dernière opération avant le colisage et l'étiquetage.

—

ORIGINE TOURAINE

Le parquet de chêne massif Touraine est alors prêt pour être posé chez vous. Il est conçu pour résister aux passages de plusieurs générations. Il apportera à votre maison une chaleur, un confort et une authenticité qui souligneront son caractère unique.

La sélection des chênes, des grumes et des avivés tout au long de la fabrication vous offre une gamme de qualité exceptionnelle.

—

RENDEMENT

On appelle rendement le volume de produit fini rapporté au volume de grume sciée. Dans le cas du parquet le rendement est compris entre 15 et 25%.

PRODUCTION

Parquet et plancher Touraine 100% chêne massif

LE PARQUET TOURAINE

Landré vous propose des parquets issus de deux types de chêne :

- Le chêne de bois couleur blonde pour un parquet clair et traditionnel
- Le chêne de couleur brune, naturellement coloré offrant des flammes blondes et brunes lui donnant l'aspect ancien et typique des parquets anciens.

Notre gamme décline deux familles de parquets :

- MANOIR : un parquet de grande homogénéité pour un rendu classique
- LONGERE : un parquet de caractère offrant un rendu authentique recouvrant les singularités du bois.

Ces deux familles sont disponibles en pose à coller ou à clouer sur lambourde.

Parquet collé : épaisseur de 14 mm

Parquet cloué : épaisseur 23 mm

Landré peut aussi vous proposer d'étudier une production sur-mesure selon une quantité minimale.

-

LE PLANCHER TOURAINE

Un plancher typique de grande largeur particulièrement adapté aux maisons de caractère, historiques ou contemporaines.

Epaisseur de 23 mm et largeur 180 mm ou 230 mm.

Nous vous offrons bien sûr un choix de produits annexes.





L'ÉCOLOGIE

Respect profond de l'environnement

Notre souci permanent de l'écologie est prépondérant dans notre vie quotidienne.

Nous utilisons la biomasse pour le séchage de nos bois, notre empreinte carbone est la plus limitée possible grâce à la proximité de notre rayon d'action, de production et de récolte de nos bois.

FINITIONS

et produits associés

FINITIONS

Nos parquets sont livrés brut de rabotage.

- Facilité de personnalisation
- Lambourdes de 23/30/45 mm d'épaisseur en 80mm de largeur.

-

PRODUITS ASSOCIÉS

- Huiles/cire
- Vernis
- Vitrification
- Lambourdes
- Colles.

Retrouver nos produits sur notre catalogue en cliquant sur le lien ci-dessous :

<https://fr.zone-secure.net/6440/1015984/#page=29>





PRÉCONISATIONS

Landré

LE CHOIX DE VOTRE PARQUET OU PLANCHER

Selon le mode et le support, votre choix se portera sur :

- l'aspect : clair, foncé, homogène, nouveaux..
- la largeur de lames
- la pose : échelle, bâton rompu, à l'anglaise.

-

LES MODES DE POSES

Parquet cloué : les lambourdes d'épaisseurs 23, 30 ou 45 mm sont fixées sur leur support avec un espace de 40 à 50 cm selon trafic.

Les lames sont disposées dans le sens de la longueur de la pièce et clouées par des pointes de 40 mm.

Parquet collé : d'épaisseur de 14 mm les lames doivent être collées sur un support sain, plan et sec.

Le collage peut être effectué en plein ou en cordon.

L'humidité de la chape doit être inférieure à 3% et ménager un jeu de 1cm minimum sur le pourtour de la pièce.

LES BONS CONSEILS

de Landré

- > Stockage de votre parquet : lieu sec, isolé du sol, température supérieure à 12°C, colis posés sur des chevrons.
- > Le lieu de pose doit être chauffé à plus de 12°, la pièce doit être fermée.
- > Sur sol chauffant, ne pas dépasser 15mm d'épaisseur, allumez le chauffage pendant trois semaines et fermez-le 2 jours avant la pose. Attendre une semaine après le collage et rallumer le chauffage progressivement.

Ne pas dépasser une largeur de lame de 130 mm.

- > Avant la pose votre parquet devra être stocké 10 jours minimum sur le lieu de pose pour d'adapter à l'hygrométrie ambiante qui doit être entre 40 et 65%.
- > Le sol doit être d'une hygrométrie inférieure à 3%
- > Respecter le sens de la pose par rapport à la lumière et à la longueur de la pièce.
- > Respecter des joints de dilatation périphérique de 10 mm au minimum.
- > Bien respecter tous les paramètres de préparation, d'environnement et de mise en œuvre.
- > Le poseur engage alors sa responsabilité.
- > Après la pose, respecter une hygrométrie de 40 à 65%, une température de 12 à 25°C.

Attention aux fortes variations (Vérandas, maisons secondaires utilisées par intermittences, combles mal isolés...)

- > Ne pas utiliser de détergents pour vos parquets, uniquement avec des produits naturels ou adaptés que vous pouvez trouver sur notre catalogue

<https://fr.zone-secure.net/6440/1015984/#page=19>





LA GAMME

de parquet et planchers Landré

PARQUET À COLLER	CHÊNE CLAIR épaisseur / largeur (mm)	CHÊNE BRUN épaisseur / largeur (mm)
LONGÈRE Noeuds sans limitations de nombre et de taille, aubier, piqure, gerces... sont acceptés Aspect parquet ancien	14 x 130	14 x 110
MANOIR 1er choix avec 15% d'authenticité petits noeuds sains Aspect parquet classique	14 x 90 14 x 130	14 x 110 14 x 70
PARQUET À CLOUER	CHÊNE CLAIR épaisseur / largeur (mm)	CHÊNE BRUN épaisseur / largeur (mm)
LONGÈRE Noeuds sans limitations de nombre et de taille, aubier, piqure, gerces... sont acceptés Aspect parquet ancien	23 x 70 23 x 90 23 x 130	23 x 110
MANOIR 1er choix avec 15% d'authenticité petits noeuds sains Aspect parquet classique	23 x 70 23 x 90 23 x 130	23 x 110
PLANCHER TOURAINE épaisseur / largeur (mm)		
23 x 180 23 x 230		
LAMBOURDE CHÊNE épaisseur / largeur (mm)		
23 x 80 30 x 80 45 x 80		



10 rue de la Gangnerie
37270 Athée sur Cher

Tél. : 02 47 50 68 15
Fax : 02 47 50 22 67

landrebois@landrebois.com